

Schnellverschluss DN150 / DN200 zum anschweißen

Zwischenflansch als Vorschweisstützen DIN2633 PN16

Dichtungsprinzip Typ A

Metallische Werkstoffe

1.4404 / 1.4435 / 1.4539 /
1.4571 / 2.4602 / andere

O-Ring-Werkstoffe

EPDM / FPM (Viton) /
FEP-umhüllt mit FPM (MVQ)-Kern
FFPM / andere

Oberflächengüte

produktberührt Ra <1.6µm
nicht produktberührt Ra <3.2µm
feinere Oberflächengüte auf Wunsch
lieferbar (auch elektropliert)

Öffnungswinkel des Deckels

Standard: 110°
(auf Wunsch bis 180° möglich)

Schauglas

Borosilikatglas nach DIN 7080
zul. max. Temperatur 280°C

Schauglasdichtung

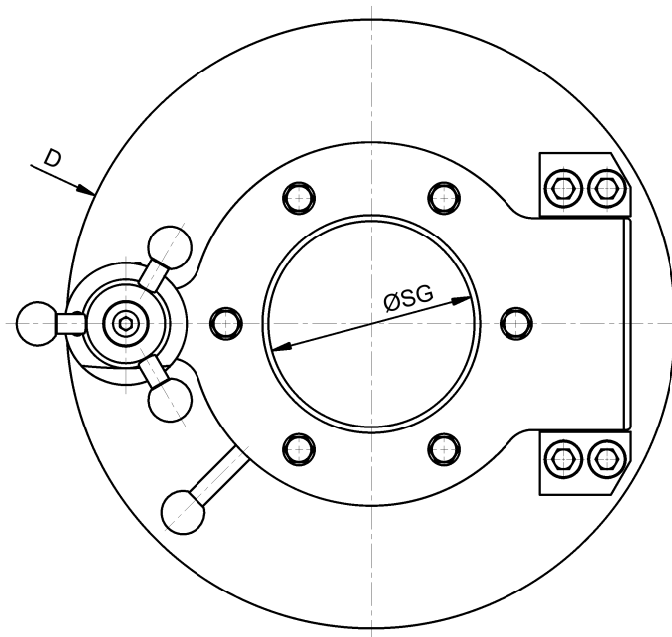
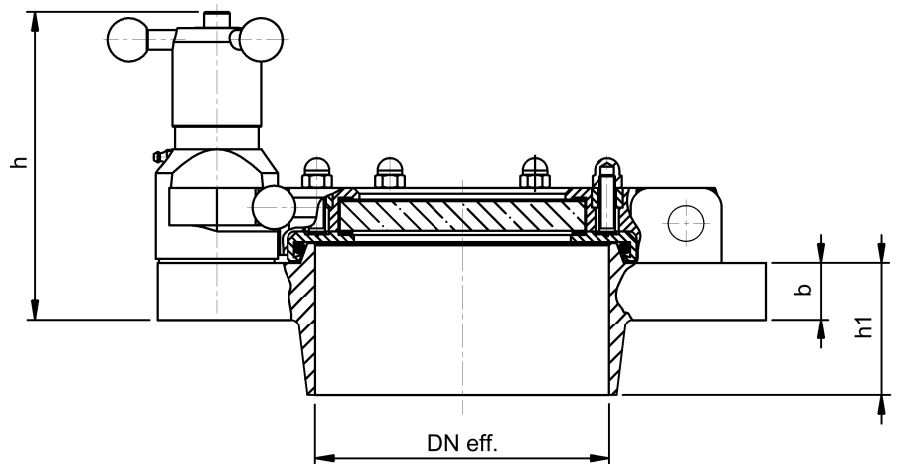
Gylon blau

Sicherheitsoptionen

Dreh Sperre, Näherungsschalter,
Pneum. Entriegelung

Abnahme

Swiss TS (CE1253), TÜV



		DN150		DN200		
		gef. flanscht	metallverschmolzen	gef. flanscht	gef. flanscht	metallverschmolzen
ØSG (lichte Weite)	mm	105	100	105	155	125
zul. Betriebsdruck 1)	bar	-1 ... 6	-1 ... 6	-1 ... 6	-1 ... 4	-1 ... 6
DN eff.	mm	159.3		207.3		
b	mm	24		24		
D	mm	300		350		
h	mm	~151		~151		
h1	mm	55		62		

1) = zulässiger Betriebsdruck bei Betriebstemperatur -20°C ... 250°C

Bündtenweg 34
CH-4434 Hölstein

Telefon : ++41 (0)61 951 13 75
Fax : ++41 (0)61 951 13 76
Email : info@air-jet.ch
Website : www.air-jet.ch

AJ.SV150.5.20.0

	Datum	Name
Bearb.	22.04.2014	DaMu